

# SOLUTION HYGIÈNE PRESOIR

## PRODUITS SULFUREUX

### Solution de bisulfite dédiée à l'hygiène des pressoirs

Le maintien d'un bon niveau d'hygiène dès le pressurage est une nécessité, afin de garantir l'absence de polluants pouvant être néfastes. Par ailleurs, une bonne hygiène est nécessaire à la stabilité microbiologique des moûts extraits par le pressoir ainsi qu'à la conservation de leurs qualités organoleptiques.

C'est pourquoi, le pressoir doit être minutieusement nettoyé avant et après une interruption prolongée mais également tous les soirs en période des vendanges.

#### ↓ APPLICATIONS ŒNOLOGIQUES

La **SOLUTION HYGIÈNE PRESOIR** est une solution de bisulfite diluée sur support acide.

Elle s'utilise en pulvérisation sur les pressoirs traditionnels et en pulvérisation ou trempage sur les pressoirs à membrane, après un rinçage préalable à l'eau.

L'application de ce produit permettra de maintenir ou diminuer la population des micro-organismes dans le pressoir en cours de vendange.

La **SOLUTION HYGIÈNE PRESOIR** ne remplace pas le pré-nettoyage qu'il convient d'effectuer chaque jour à l'eau froide afin d'éliminer les souillures les plus importantes. Il peut être nécessaire de démonter certaines parties séparément (raccords, vannes, drains) pour les nettoyer spécifiquement.

#### ↓ DOSE D'EMPLOI ET MISE EN ŒUVRE

Ce produit s'utilisera pur, sans dilution, par pulvérisation ou trempage sur les différentes parties du pressoir. Lors de l'utilisation par trempage, on veillera à manipuler le pressoir, portes et drains fermés, afin de mettre le produit en contact des différentes parties du pressoir.

Le temps de contact sera idéalement de plusieurs heures à une nuit dans le cas d'un trempage.

Un rinçage final en eau propre et claire est conseillé avant réutilisation du pressoir.

#### ↓ PRECAUTIONS ET MISE EN GARDE

Porter des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation en aspersion.

Ne pas pénétrer à l'intérieur du pressoir (dans le cas des pressoirs à membrane ou à maie tournante/inclinée) lors de l'aspersion du produit.

Ne pas mélanger avec un autre produit, utiliser la solution hygiène pressoir seule.

En cas d'application d'un produit d'hygiène sur le pressoir, ne pas utiliser conjointement la solution hygiène pressoir et le produit d'hygiène.

Rincer après application et avant réutilisation du pressoir

#### ↓ CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- En bidons de 10 L et en container de 1000 L

A conserver dans un local sec, bien ventilé, exempt d'odeur, à température constante comprise entre 10°C et 25°C. Une fois ouvert le produit doit être utilisé rapidement.

# SOLUTION HYGIÈNE PRESOIR

## LA MESURE DE L'HYGIÈNE AU PRESOIR

L'**ATPmétrie** est une méthode rapide de **mesure de l'hygiène** utilisée avec succès dans plusieurs secteurs agro-alimentaires (industries laitières, produits carnés, boissons...) car elle permet de contrôler et valider en temps réel l'efficacité de la phase de nettoyage.

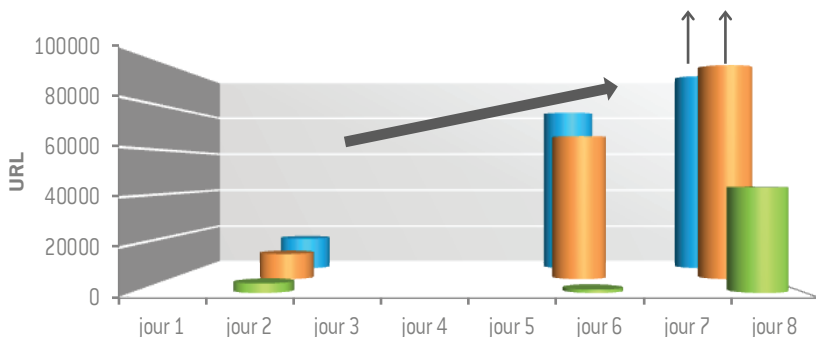
L'**ATP** (Adénosine-triphosphate) est une molécule énergétique de base présente dans toutes les cellules vivantes. Si de l'ATP est détecté c'est qu'il y a présence de cellules vivantes ou débris organiques. L'ATP est donc un excellent indicateur d'hygiène.



## LE SUIVI DE L'ATP DURANT LES VENDANGES :

Durant les vendanges 2014 et 2015, l'IOC a réalisé une étude ATPmétrique sur 3 sites différents. Les données obtenues mettent en évidence une charge en ATP très importante dans les pressoirs. Cette constatation s'explique par le fait que la matière organique est directement en contact avec la surface de travail contrairement à ce qui se passe sur les chaînes de tirage ou de dégorgeement où l'ATPmétrique est également utilisée comme méthode de contrôle.

Le **rinçage à l'eau** entre les presses est donc primordial pour éliminer les débris organiques. Malgré cela, une dérive s'installe et une accumulation d'ATP, pouvant s'apparenter à un encrassement, apparaît.

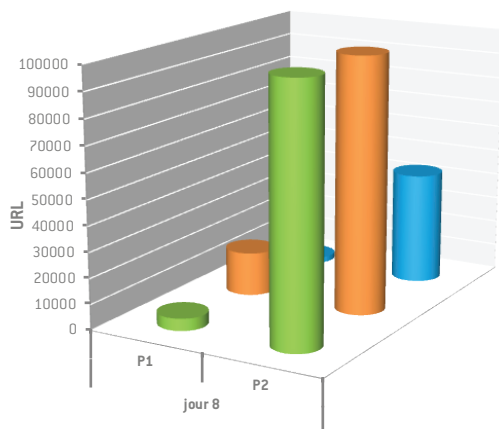


Accumulation d'ATP tout au long des vendanges sur un pressoir. Au 8ème jour, les taux d'ATP du drain et de la membrane sont supérieurs à 100 000 URL (Mesure réalisée sur 8 jours lors des vendanges 2014).

URL = Unité Relative de Lumière (Unité de mesure de l'ATP)

- Goulotte d'écoulement
- Drain
- Membrane

## LA MAITRISE DE L'HYGIÈNE



Pour pallier cette dérive, et maintenir le taux d'hygiène acceptable durant toute la durée des vendanges, un nettoyage régulier avec la **SOLUTION HYGIENE PRESOIR** est recommandé.

Ce produit, prêt à l'emploi s'utilise pur, sans dilution, soit par pulvérisation soit par trempage.

Une utilisation quotidienne est conseillée.

Résultats d'ATPmétrique entre deux protocoles de rinçages. Le pressoir P1 a été rincé au SO<sub>2</sub>, le pressoir P2 a été juste rincé à l'eau. (mesure réalisée au 8ème jour des vendanges 2014 sur 2 pressoirs identiques, côte à côte et ayant le même nombre de presses par jour)

- Goulotte d'écoulement
- Drain
- Membrane